

会社概要

社名	アシダ精機株式会社
所在地	〒720-1264 広島県福山市芦田町福田1302
連絡先	TEL:084-983-0050 / FAX:084-983-0051
創立	2014年8月
資本金	800万円
代表取締役会長	佐藤 晋三
代表取締役社長	武城 元彦
取締役	三上 誠司
従業員数	14名 (男性7名、女性2名、実習生5名)
営業品目	各種金型製造設計、部品加工
主要取引先	リョービ株式会社、リョービミツギ株式会社、野村鋼機株式会社、 小山鋼材株式会社、深江特殊鋼株式会社、有限会社メタルテック、 倉敷化工株式会社、サクライ軽金属株式会社、佐藤農機铸造株式会社、 ヤザキ工業株式会社、因島鉄工株式会社、株式会社スガナミ製作所、 株式会社御幸鉄工所 他



沿革

1972年 8月	府中市目崎町において第一精機創業
1980年 5月	第一精機株式会社 設立
1992年 12月	福山市芦田町に移転「株式会社エイベックス」に社名変更
2002年 7月	「株式会社エイベックス」に社名変更
2014年 8月	株式会社エイベックス解散に伴い、経営陣、社名を一新して「アシダ精機株式会社」として発足
2014年 9月	森精機 SH8000/5AX導入
2015年 7月	OKK VM43R導入
2015年 7月	コダマコーポレーション Top Solid / Top Cam (3軸) 導入
2016年 7月	コダマコーポレーション Top Solid / Top Cam (5軸) 導入
2017年 12月	中古機械購入 立型MC V33(マキノ) / NCワイヤ放電加工機 U32K(マキノ) / 平面研磨 PSG-64DX(岡本)

アクセス



福山東ICより車で40分

福山駅よりタクシーで30分

設備紹介



横型MC 森精機 SH8000/5AX (2001.2)

移動量 X×Y×Z:840(1070)×1200×1000
主軸Max回転:15000/BT50 ATC:150本
テーブル最小割出角度0.001°



実習室

設備紹介



縦型MC OKK VM43R (2015.7)

移動量 X×Y×Z:630×430×460(800×420)
主軸Max回転:8000/BT50 ATC:20本



縦型MC 森精機 Dura Verical5060 (2008.3)

移動量 X×Y×Z:600×530×510
主軸Max回転:10000/BT40 ATC:30本



縦型MC 森精機 NV5000α1A (2006.6)

移動量 X×Y×Z:800×510×510
主軸Max回転:8000/BT50 ATC:30本



縦型MC マキノ V33 (2002)

移動量 X×Y×Z:600×400×350(750×400)
主軸Max回転:20000/HSK-A63 ATC:150本
制御:Professional3



縦型MC(高速加工機) マキノ HYPER5 (1998)

移動量 X×Y×Z:600×400×400(750×400)
主軸Max回転:32000/外径Φ23 ATC:20本
制御:ProfessionalA



縦型MC 森精機 MV-40B (1989)

移動量 X×Y×Z:800×410×510(1100×450)
主軸Max回転:(8000)/BT40

設備紹介



縦型MC エンシュウ 450VL (1991.5)

移動量 X×Y×Z:800×450×500
主軸Max回転:4500/BT50 ATC:24本



縦型NC エンシュウ NR-B (1985)

移動量 X×Y×Z:700×350×400
主軸Max回転:4000/NT40



汎用横フライス 山崎技研 YZB-85 (1993)

移動量 X×Y×Z:900×750×600
主軸Max回転:1500/NT50

汎用立フライス マキノ BGII-70 (1982.6)

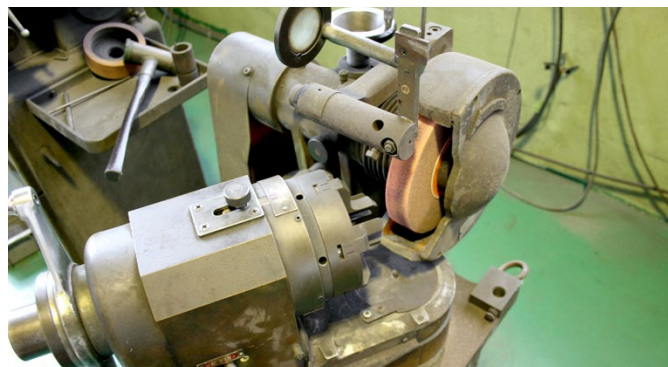
移動量 X×Y×Z:710×500×400(1150×400)
主軸Max回転:2200/NT50

汎用立フライス マキノ KGCFII (1973.10)

主軸Max回転:2200/NT40
テーブル:240×900

ラジアル セイワ工業 MG-1100

移動量 W×H:1100×600
主軸Max回転:1500



ドリル研磨盤 東亜機械 TDP-50M

φ6~φ50



研磨機 岡本工作機械 PSG-63EN (1999.2)

600×300

設備紹介



NC放電加工機 マキノ EDGE3S (2002.7)

移動量 X×Y×Z:450×300×320
槽内:800×550×350 ATC:16本
制御:マキノ MGH



NC放電加工機 マキノ EDNC64 (1990.12)

移動量 X×Y×Z:600×400×250



NC放電加工機 マキノ EDNC40 (1981.8)

移動量 X×Y×Z:400×300×250



ワイヤ放電加工機 マキノ U32K (1999.8)

移動量 X×Y×Z:370×270×220
槽内:790×670×220
制御:マキノ MGW-K



NC旋盤 大日金属工業 DL530 (2012)

移動量 X×Z:530×1000
主軸Max回転:1700
制御:FUNUC20i-T

コンプレッサー 神鋼 CMIBD-6II (2013.2)