

## 会社概要

社名	アシダ精機株式会社
所在地	〒720-1264 広島県福山市芦田町福田1302
連絡先	TEL:084-983-0050 / FAX:084-983-0051
創立	2014年8月
資本金	800万円
代表取締役	佐藤普三
取締役	三上誠司
従業員数	21名(男性11名、女性4名、実習生6名)
営業品目	各種金型製造設計、部品加工
主要取引先	リョービ株式会社、リョービミツギ株式会社、野村鋼機株式会社、 深江特殊鋼株式会社、ヤザキ工業株式会社、因島鉄工株式会社、 株式会社スガナミ製作所、株式会社御幸鉄工所 他



## 沿革

1972年 8月	府中市目崎町において第一精機創業
1980年 5月	第一精機株式会社 設立
1992年 12月	福山市芦田町に移転「株式会社エイベックス」に社名変更
2002年 7月	「株式会社エイベックス」に社名変更
2014年 8月	株式会社エイベックス解散に伴い、経営陣、社名を一新して「アシダ精機株式会社」として発足
2014年 9月	森精機 SH8000/5AX導入
2015年 7月	OKK VM43R導入
2015年 7月	コダマコーポレーション Top Solid / Top Cam (3軸) 導入
2016年 7月	コダマコーポレーション Top Solid / Top Cam (5軸) 導入

## アクセス



福山東IC より車で40分

福山駅よりタクシーで30分

## 設備紹介



横型MC 森精機 SH8000/5AX (2001.2)

移動量 X×Y×Z:840(1070)×1200×1000

主軸Max回転:15000/BT50 ATC:150本

同時5軸制御(主軸制御付)テーブル最小割出角度0.001°



実習室

## 設備紹介



縦型MC OKK VM43R (2015.7)

移動量 X×Y×Z:630×430×460(800×420)  
主軸Max回転:8000/BT50 ATC:20本



縦型MC 森精機 Dura Verical5060 (2008.3)

移動量 X×Y×Z:600×530×510  
主軸Max回転:10000/BT40 ATC:30本



縦型MC 森精機 NV5000α1A (2006.6)

移動量 X×Y×Z:800×510×510  
主軸Max回転:8000/BT50 ATC:30本



縦型MC マキノ V33 (2002)

移動量 X×Y×Z:600×400×350(750×400)  
主軸Max回転:20000/HSK-A63 ATC:150本  
制御:Professional3



縦型MC(高速加工機) マキノ HYPER5 (1998)

移動量 X×Y×Z:600×400×400(750×400)  
主軸Max回転:32000/外径Φ23 ATC:20本  
制御:ProfessionalA



縦型MC 森精機 MV-40B (1989)

移動量 X×Y×Z:800×410×510(1100×450)  
主軸Max回転:(8000)/BT40

## 設備紹介



縦型MC エンシュウ 450VL (1991.5)

移動量 X×Y×Z:800×450×500  
主軸Max回転:4500/BT50 ATC:24本



縦型NC エンシュウ NR-B (1985)

移動量 X×Y×Z:700×350×400  
主軸Max回転:4000/NT40



汎用横フライス 山崎技研 YZB-85 (1993)

移動量 X×Y×Z:900×750×600  
主軸Max回転:1500/NT50

汎用立フライス マキノ BGII-70 (1982.6)

移動量 X×Y×Z:710×500×400(1150×400)  
主軸Max回転:2200/NT50

汎用立フライス マキノ KGCFII (1973.10)

主軸Max回転:2200/NT40  
テーブル:240×900

ラジアル セイワ工業 MG-1100

移動量 W×H:1100×600  
主軸Max回転:1500



ドリル研磨盤 東亜機械 TDP-50M

φ6~φ50



研磨機 岡本工作機械 PSG-63EN (1999.2)

600×300

## 設備紹介



NC放電加工機 マキノ EDGE3S (2002.7)

移動量 X×Y×Z:450×300×320  
槽内:800×550×350 ATC:16本  
制御:マキノ MGH



NC放電加工機 マキノ EDNC64 (1990.12)

移動量 X×Y×Z:600×400×250



NC放電加工機 マキノ EDNC40 (1981.8)

移動量 X×Y×Z:400×300×250



ワイヤ放電加工機 マキノ U32K (1999.8)

移動量 X×Y×Z:370×270×220  
槽内:790×670×220  
制御:マキノ MGW-K



NC旋盤 大日金属工業 DL530 (2012)

移動量 X×Z:530×1000  
主軸Max回転:1700  
制御:FUNUC20i-T

コンプレッサー 神鋼 CMIIBD-6II (2013.2)